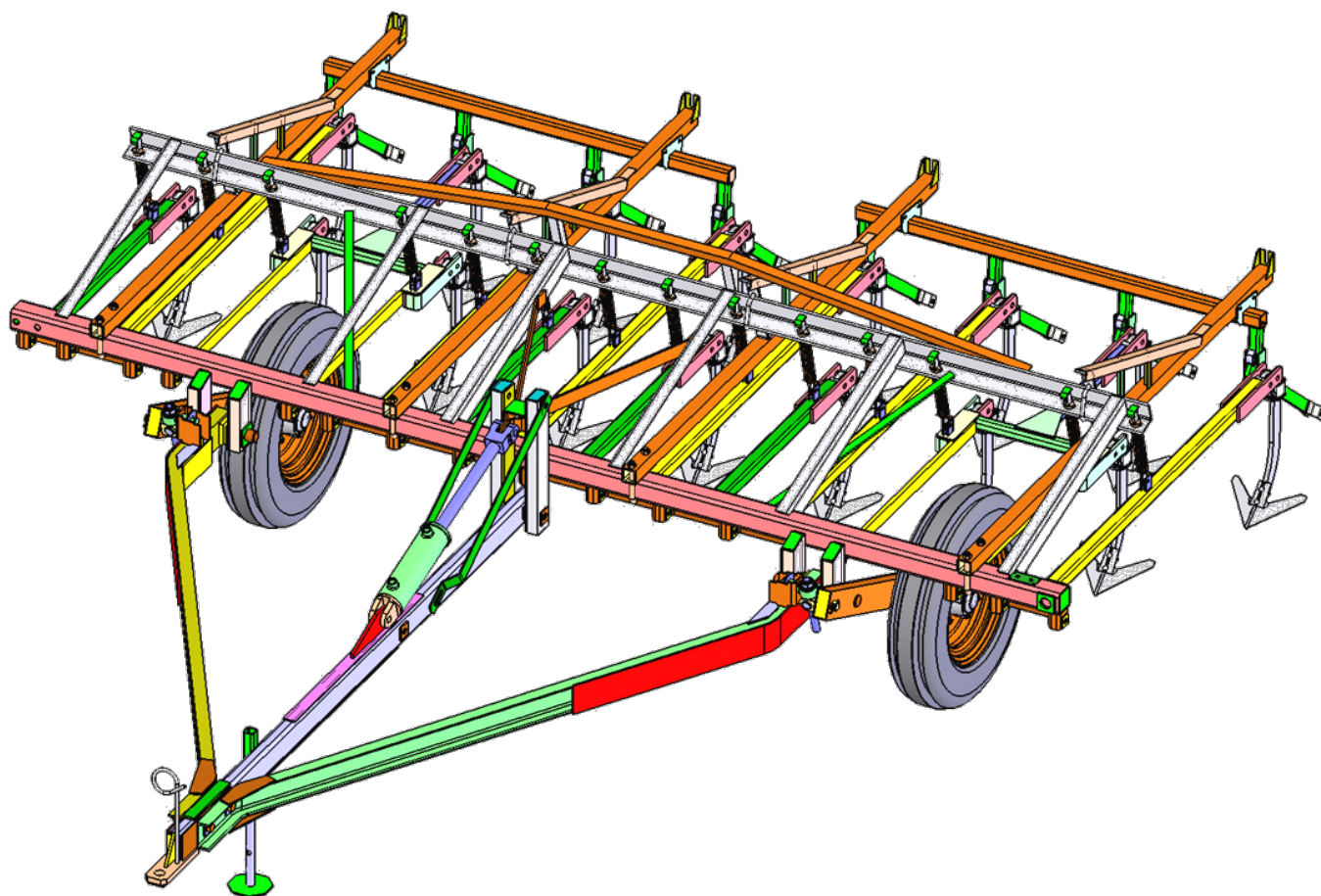


**А.О. «Молдагротехника»  
Республика Молдова,  
г. Бэлць**

# **Культиватор сплошной обработки CPS-4**



**(Техническое описание и инструкция по эксплуатации)**

**CPS.00.00.000 ТО**

**Каталог**

**CPS.00.00.000 К**

**ПАСПОРТ**

**CPS.00.00.000 ПС**

**2005**

## **УВАЖАЕМЫЙ ЗАКАЗЧИК!**

Большое спасибо за ваше доверие, которое Вы оказали нам, купив культиватор сплошной обработки CPS-4.

Это руководство по эксплуатации даст Вам советы по правильной ее эксплуатации.

Неправильное обращение с агрегатом или упущения в техническом обслуживании приводят к неисправностям и ненужным ремонтам. Соблюдайте поэтому все указания!

А.О. «Молдагротехника» постоянно работает над усовершенствованием изделий, поэтому возможны некоторые расхождения между данным паспортом и фактическим исполнением машин.

# СОДЕРЖАНИЕ

<i>1. НАЗНАЧЕНИЕ КУЛЬТИВАТОРА СПЛОШНОЙ ОБРАБОТКИ CPS-4</i> .....	3
<i>2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</i> .....	3
<i>3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ</i> .....	4
<i>4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ</i> .....	7
<i>5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ</i> .....	7
<i>6. РЕГУЛИРОВКИ</i> .....	7
<i>7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ</i> .....	8
<i>8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ</i> .....	10
<i>9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ</i> .....	10
<i>КАТАЛОГ</i> .....	16
<i>ПАСПОРТ</i> .....	31

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ КУЛЬТИВАТОРА СПЛОШНОЙ ОБРАБОТКИ CPS-4.

Культиватор предназначен для предпосевной обработки зяби, рыхления и выравнивания почвы после вспашки с одновременным уничтожением сорняков и измельчением глыб. Культиватор может работать на склонах не более 12°.

Культиватор применяется во всех почвенно-климатических зонах.

По желанию заказчика, за отдельную плату, вместе с культиватором может поставляться борона зубовая БЗСС-1.

Культиватор агрегируется с тракторами тягового класса 1,4÷2т. (14-20 кН).

По комплектации рабочими органами, культиватор предприятием выпускается в двух вариантах; культиватор CPS-4, прицепной, со стрелчатými лапами, и культиватор CPS-4-02, навесной, со стрелчатými лапами.

Обозначение изделия при заказе:

Культиватор сплошной обработки почвы **CPS-4**  
РТ MD 65-05750450-004 2001г.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Обозначение	CPS-4	CPS-4-02
1	Тип	прицепной	навесной
2	Производительность, га/ч, не менее		
	- основного времени	2	2
	- сменного времени	1,5	1,5
	- эксплуатационного времени	1,4	1,4
3	Рабочая скорость, км/ч	5÷12	5÷12
4	Транспортная скорость, км/ч не более	15	15
5	Глубина обработки, см, не более	12	12
6	Ширина захвата, м	4	4
7	Дорожный просвет, мм, не менее	300	300
8	Габаритные размеры, мм, не более:		
	В транспортном положении		
	-длина	5300	2500
	-ширина	4000	4000
	-высота	1220	1240
	В рабочем положении		
	-длина	5450	2600
	-ширина	4000	4000
	-высота	1100	1120
9	Масса, кг, не более	680	560

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Культиватор представляет собой прицепную машину, которая состоит из следующих основных узлов: (рис.1)

1. Рама
2. Сцепная рама
3. Колеса
4. Рабочие органы
5. Механизм регулировки глубины рабочих органов
6. Приспособление для навески борон

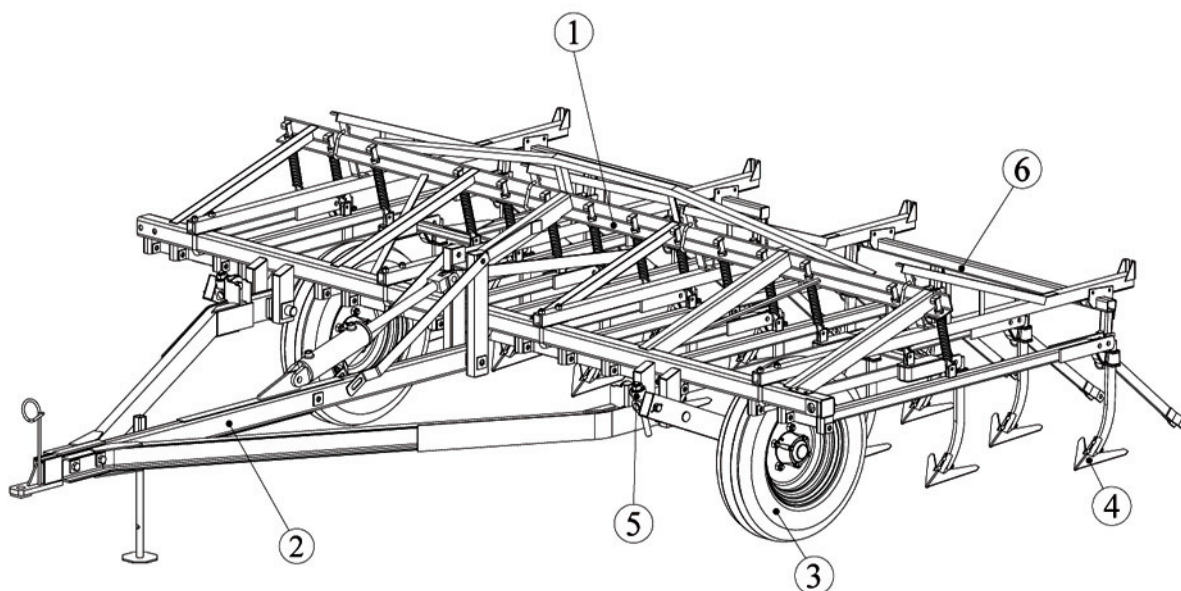


Рис.1

3.1. Рама культиватора является основной несущей частью конструкции и представляет собой жесткую сварную конструкцию, состоящую из труб. Рама (рис.2) предназначена для крепления на ней рабочих органов и прицепного устройства.

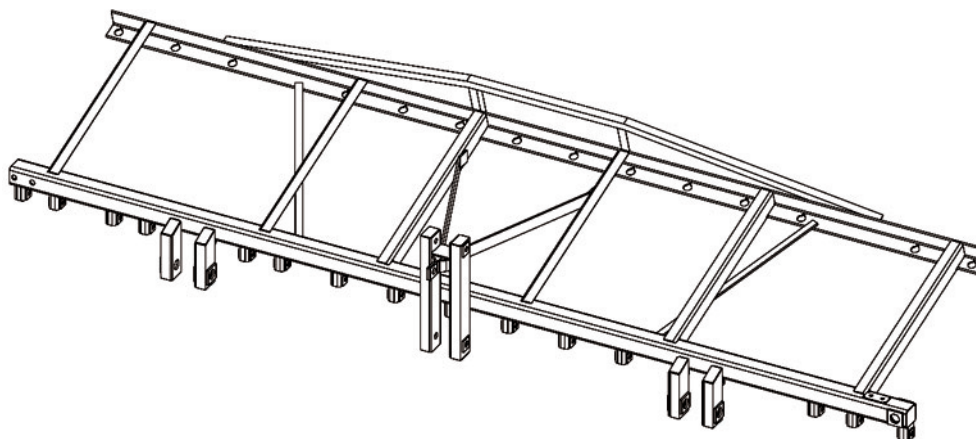


Рис.2

3.2. Сцепная рама (рис.3) представляет собой сборную конструкцию, которая состоит из трех основных сварных узлов, предназначена для соединения культиватора с трактором. Она шарнирно крепится к переднему брусу рамы и соединяется с кронштейном рамы гидроцилиндра.

Для запираания сцепной рамы с кронштейном основной рамы при транспортировке служат транспортные планки. При работе они укладываются на центральный брус сцепной рамы и соединяются между собой осью с буртиком.

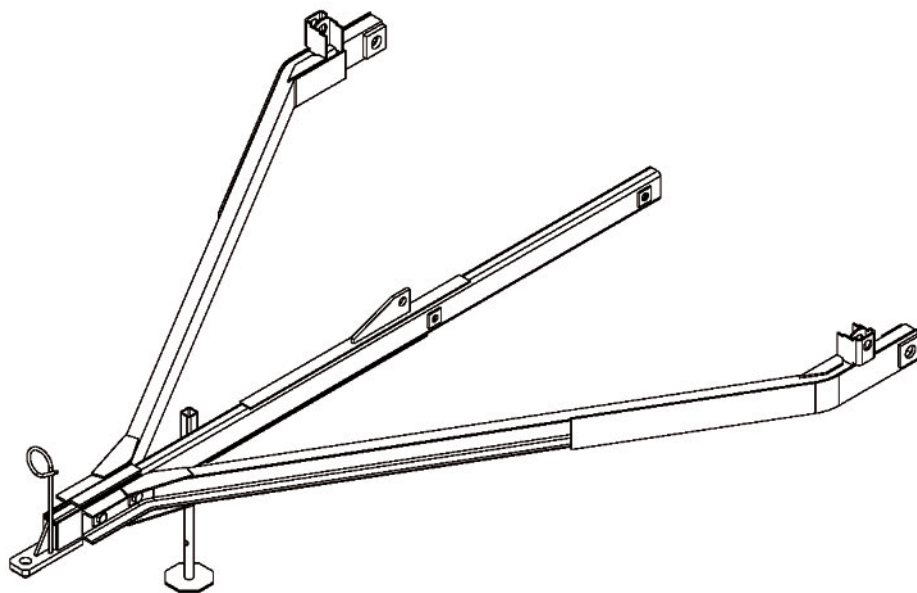


Рис.3

3.3. Колеса на пневматических шинах (рис.4) консолью крепятся на кронштейнах колес. Колёсами осуществляется копирование рельефа поля.

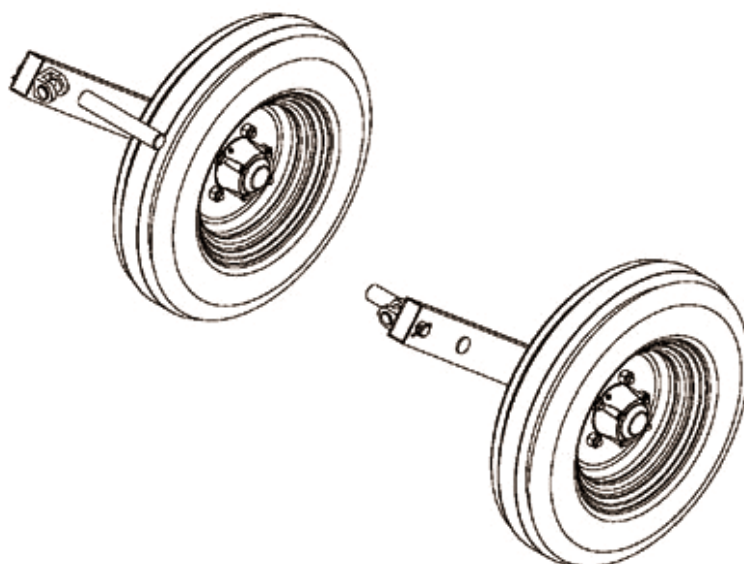


Рис.4

3.4. Рабочие органы (рис.5) представляют собой стрелчатые лапы, которые крепятся вместе со стойкой в держателях грядилей (кронштейнов).

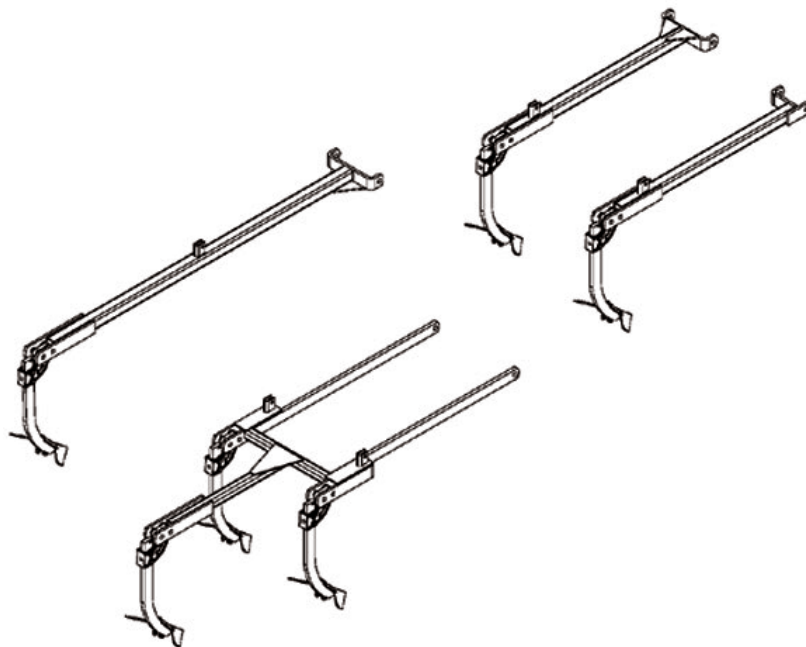


Рис.5

3.5. Механизм регулировки глубины хода рабочих органов (рис.6) представляет собой винтовую пару, которая связывает в сцепной раме боковой швеллер с кронштейном колеса

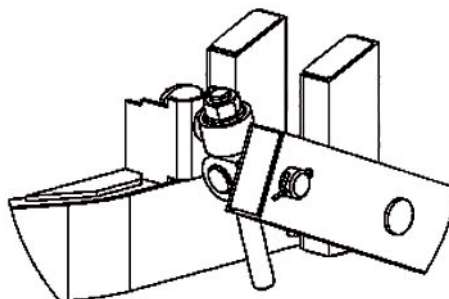


Рис.6

3.6. Приспособление для навески борон предназначено для соединения зубчатых борон БЗСС-1. (рис.7)

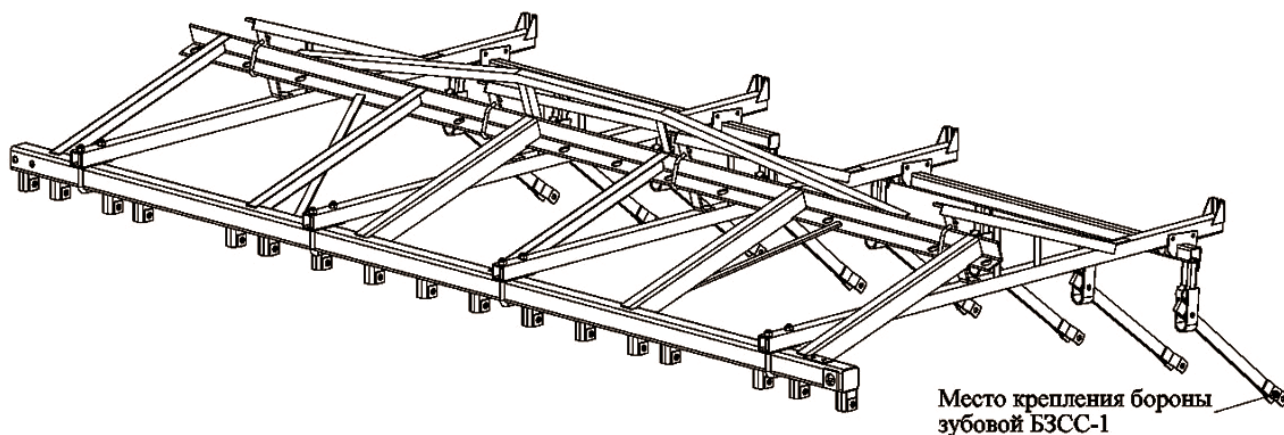


Рис.7

## **4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

*При подготовке к работе необходимо:*

Проверить болтовые соединения, они должны быть надёжно затянуты.

- 4.1. Проверить смазку трущихся поверхностей, при необходимости смазать.
- 4.2. Присоединить прицепное устройство к трактору.
- 4.3. Соединить рукава высокого давления через муфту разрывную.
- 4.4. Установить необходимое давление в шинах колес (0,194-0,24 Мпа, в зависимости от состояния почвы)
- 4.5. Перевести культиватор из транспортного положения в рабочее.

## **5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

5.1. После доставки к месту работы:

5.2. Отрегулируйте положение рабочих органов в зависимости от рельефа поля и глубины обработки почвы.

5.3. Произведите опробование культиватора, проверку установленной глубины хода рабочих органов (и зубовых борон при их наличии), проехав при нормальной рабочей скорости 50... 100м. Если глубина обработки не соответствует заданной, тогда механизмом регулировки глубины хода рабочих органов установите заданную глубину. Растяжки борон должны слегка провисать при рабочем положении борон.

5.4. Для заглубления рабочих органов культиватора, рукоятку гидрораспределителя трактора переведите в положение принудительного опускания до полного выхода штока гидроцилиндра, а затем рукоятку переведите в положение нейтральное.

5.5. В процессе эксплуатации следите, чтобы лапки культиваторные не были изношены или поломаны, своевременно замените их.

## **6. РЕГУЛИРОВКИ.**

Перед началом работы на поле необходимо произвести технологические регулировки культиватора.

6.1. Глубину хода рабочих органов (лапок стрельчатых) устанавливают вращением винта (рис.6). При вращении винта кронштейн колеса меняет положение, а колесо, установленное на нем, перемещается по высоте относительно рамы.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Планово-предупредительная система технического обслуживания предупреждает износ и поломку деталей, увеличивает срок службы агрегата.

7.2 Техническое обслуживание агрегата (трактора и культиватора) проводится в соответствии с требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации трактора, с которым культиватор агрегируется, и техническим описанием и инструкций по эксплуатации культиватора.

7.3 Техническое обслуживание культиватора состоит из технического обслуживания при подготовке к эксплуатации, технического обслуживания при обкатке, ежесменного технического обслуживания и сезонного технического обслуживания.

Время эксплуатационной обкатки 14-16 часов.

7.4 Техническое обслуживание культиватора проводится ежесменно (в начале или в конце работы) и в начале агротехнического сезона.

7.5 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, изложен в таблице 1.

**Таблица 1**

<b>Содержание работ и методика их проведения</b>	<b>Технические требования</b>	<b>Приборы, инструмент, приспособления, материалы для выполнения работ</b>
<b>Техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке</b>		
Очистка культиватора от пыли и грязи (при необходимости)	Культиватор должен быть чистым	Ветошь, агрегат технического обслуживания
Проверка внешним осмотром комплектности культиватора	Работа некомплектным культиватором не допускается	
Проверка, при необходимости подтяжка резьбовых соединений культиватора	Все крепежные детали должны быть затянуты до отказа	Гаечные ключи из комплекта трактора
Проверка, и при необходимости, смазка шарнирных соединений	Шарнирные соединения должны быть заполнены смазочным материалом	Солидол ГОСТ 4366-76, шприц, ветошь

<b>Таблица 1 (продолжение)</b>		
<b>Техническое обслуживание в процессе обкатки и по окончании эксплуатационной обкатки</b>		
Очистка: очистите культиватор от пыли и грязи	культиватор должен быть чистым	Ветошь, агрегат технического обслуживания
Проверка внешним осмотром:		
Техническое состояние сборочных единиц и деталей (при необходимости их замена или ремонт)	Работа с поломанными или деформированными деталями не допускается	Гаечные ключи из комплекта трактора
Крепление соединений: проверка и, при необходимости, регулировка и подтяжка крепления сборочных единиц и деталей культиватора	Все крепежные детали должны быть Затянуты до отказа	Гаечные ключи из комплекта трактора
Проведение при необходимости регулировочных работ для обеспечения агротехнических требований обработки почвы	Работа неправильно отрегулированным культиватором не допускается	Гаечные ключи из комплекта трактора
Проверка и, при необходимости, смазка стойки, винта опорного колеса и пальцев навески	Шарнирные соединения должны быть заполнены смазочным материалом	Солидол ГОСТ 4366-76, шприц, ветошь
<b>Техническое обслуживание ежесменное (в начале или в конце работы культиватора)</b>		
очистка: очистите культиватор от пыли, грязи, растительных остатков	культиватор должен быть чистым	чистик из комплекта принадлежностей культиватора, ветошь, агрегат технического обслуживания
проверка и при необходимости подтяжка резьбовых соединений	все крепежные детали должны быть затянуты до отказа	гаечные ключи из комплекта трактора
проверка, и при необходимости, смазка винта, стойки опорного	шарнирные соединения должны быть заполнены смазочным материалом	солидол гост 4366-76, шприц, ветошь

колеса и пальцев навески		
--------------------------	--	--

<b>Таблицы 1 (продолжение)</b>		
<b>Техническое обслуживание сезонное (в начале сезона)</b>		
расконсервируете и очистите культиватор	культиватор должен быть чистым	ветошь, агрегат технического обслуживания
проверка и при необходимости подтяжка резьбовых соединений	все крепежные детали должны быть затянуты до отказа	гаечные ключи из комплекта трактора
проверка, и при необходимости, смазка винта, стойки опорного колеса и пальцев навески и смена смазки опорного колеса	шарнирные соединения должны быть заполнены смазочным материалом. подшипниковая полость ступицы колеса должна быть заполнена смазочным материалом на 2/3 свободного объема	солидол гост 4366-76, шприц, ветошь

## **8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

8.1 Культиваторы транспортируются от завода-изготовителя автомобильным или железнодорожным транспортом.

8.2 Культиваторы располагаются и фиксируются в транспортное средство, таким образом, чтобы обеспечить их защиту и сохранность до места назначения.

8.3 До отгрузки культиватор должны храниться таким образом, чтобы обеспечивалась сохранность активных рабочих органов.

8.4 В процессе погрузки и отгрузки строповку производить только в местах, указанных на культиваторах.

## **9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**

9.1.1 Культиватор ставьте на хранение при перерывах его использования:

- a) до 10 дней – межсменное хранение;
- b) от 10 дней до двух месяцев – кратковременное хранение;
- c) более двух месяцев – длительное хранение.

9.1.2 Перед постановкой культиватора на длительное хранение проверьте его техническое состояние (с применением при необходимости средств диагностики) и определите остаточный ресурс составных частей.

9.1.3 Культиватор храните в закрытых помещениях или под навесом.

Допускается хранение на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации, герметизации и снятии

составных частей, требующих складского хранения.

Допускается хранить культиватор при межсменном хранении на площадках и пунктах межсменного хранения или непосредственно на месте проведения работ комплектно без снятия с них составных частей.

9.1.4 Культиватор установите на длительное хранение на открытых площадках, с соблюдением расстояния между ними в ряду не менее 0,7 м для проведения профилактических осмотров.

Расстояния между рядами должно обеспечивать установку, осмотр и снятие культиватора с хранения (не менее 6 м).

9.1.5 На межсменное и кратковременное хранение ставьте культиватор непосредственно после окончания работ, на длительное хранение – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

9.1.6 Техническое обслуживание культиватора проводите при подготовке к хранению, в период хранения и при снятии с хранения для подготовки культиватора к эксплуатации.

После сильных ветров, дождей и снежных заносов немедленно проверьте и устраните обнаруженные недостатки.

9.1.7 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 2.

Работы, связанные с хранением машин, производите, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002-75 и «Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию», под руководством лица, ответственного за хранение.

9.1.8 Не допускается хранить культиватор и его составные части в помещениях, содержащих (выделяющих) пыль, примеси агрессивных паров и газов

9.1.9 Вариант противокоррозионной защиты ВЗ ГОСТ 9.014-78.

9.1.10 В период хранения проверяйте состояние культиватора в закрытых помещениях не реже одного раза в два месяца, а на открытых площадках и под навесами – ежемесячно.

**Таблица 2**

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание
<b>1 Техническое обслуживание при подготовке к хранению</b>			
<b>1.1 Межсменное</b>			
1.1.1 Очистка: очистите культиватор от пыли, грязи, растительных остатков, подтеков масла, вымойте и высушите его	Культиватор должен быть чистым и сухим	Чистик из комплекта принадлежностей, ветошь, агрегат для подготовки машин к хранению АТО-9995 ГОСНИТИ	
1.1.2 Доставка к месту хранения	–	–	
<b>1.2 Кратковременное</b>			
1.2.1 Очистка: очистите культиватор от пыли, грязи, растительных остатков, подтеков масла, вымойте и высушите его	Культиватор должен быть чистым и сухим	Чистик из комплекта принадлежностей, ветошь, агрегат АТО-9995 ГОСНИТИ	
1.1.3 Доставка к месту хранения	–	–	
1.2.2 Консервация: металлические неокрашенные поверхности рабочих органов культиватора, детали и механизмы передач, узлов трения, винтовые и резьбовые поверхности деталей и сборочных единиц, а также внешние сопрягаемые механически обработанные поверхности покройте консервационным материалом;	Консервационный материал наносится на чистые, обезжиренные сухие поверхности	Пушечная смазка по ГОСТ 19537-83 и др. по ГОСТ 7751-85. Солидол ГОСТ 1033-79, ГОСТ 4366-76 Агрегат АТО-9995 ГОСНИТИ	

<p>1.2.3 Установка на подставки: установите культиватор на подставки в горизонтальном положении</p>	<p>Культиватор на подставки должен быть устойчивый</p>	<p>–</p>	
<p><b>1.3 Длительное</b></p>			
<p>1.3.1 Очистка: очистите культиватор от пыли, грязи, растительных остатков, подтеков масла, вымойте и высушите его</p>	<p>Культиватор должен быть чистым и сухим</p>	<p>Чистик из комплекта принадлежностей, ветошь, агрегат АТО-9995 ГОСНИТИ</p>	
<p>1.3.2 Доставка к месту хранения</p>	<p>–</p>	<p>–</p>	
<p>1.3.3 Снимите с культиватора составные части (при хранении на открытых площадках): опорное колесо; дисковый нож и механизм регулирования глубины пахоты.</p>	<p>Составные части должны быть сняты</p>	<p>Гаечные ключи из комплекта трактора</p>	
<p>1.3.4 Консервация: металлические неокрашенные поверхности рабочих органов культиватора, детали и механизмы передач, узлов трения, винтовые и резьбовые поверхности деталей и сборочных единиц, а также внешние сопрягаемые механически обработанные поверхности покройте консервационным материалом;</p>	<p>Консервационный материал наносится на чистые, обезжиренные, сухие поверхности</p>	<p>Пушечная смазка по ГОСТ 19537-83 и др. по ГОСТ 7751-85. Солидол ГОСТ 1033-79, ГОСТ 4366-76 Агрегат АТО-9995 ГОСНИТИ</p>	

**Таблица 2 (продолжение)**

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления, материалы для выполнения работ	Примечание
1.3.5 Восстановление лакокрасочных покрытий: поврежденную окраску сборочных единиц и деталей восстановите нанесением на поверхности лакокрасочного или другого защитного покрытия	Подкрашенные поверхности должны быть одного цвета с окраской культиватора	Эмаль АС-82 ГОСТ 19024-79, ПФ-188ГОСТ 24784-81, ЭТ-199 ТУ6-10-1440-79, Агрегат АТО-9995 ГОСНИТИ	
1.3.5 Установка на подставки: установите культиватор либо сборочные единицы на подставки в горизонтальном положении	Подставки должны обеспечить устойчивое положение культиватора и снятых составных частей. Между составными частями культиватора и опорной поверхностью должен быть просвет (8-10) см.	Приспособление для установки машин на подставки ОПТ-3964 ГОСНИТИ	
<b>2 Техническое обслуживание в период хранения</b>			
2.1 Проверка правильности установки на подставках: проверьте устойчивость культиватора и снятых сборочных единиц на подставках	Культиватор либо сборочные единицы должны быть устойчивы.		

<p>2.2 Проверка комплектности:          проверьте комплектность культиватора с учетом снятых составных частей, хранящихся на складе</p>	<p>Хранение должно обеспечивать сохранность сборочных единиц и деталей</p>		
<p>2.3 Проверка состояния антикоррозионных покрытий:          проверьте наличие защитной смазки, целостность окраски, отсутствие коррозии</p>	<p>Культиватор должен быть надежно защищен от коррозии.</p>		
<p><b>3 Техническое обслуживание при снятии с хранения</b></p>			
<p>3.1 Снятие с подставок:          снимите культиватор и сборочные единицы с подставок.</p>		<p>Приспособление для установки машин на подставки ОПТ-3964 ГОСНИТИ</p>	
<p>3.2 Расконсервация составных частей:          снимите консервационный материал с резьбовых соединений, рабочих поверхностей, посредством ветоши и щетки, смачиваемых в моторном масле</p>	<p>Консервационный материал должен быть удален полностью</p>		
<p>3.3 Установите на культиватор опорное колесо, механизм регулировки пахоты, дисковый нож</p>		<p>Гаечные ключи из комплекта трактора</p>	

**А.О. «Молдагротехника»  
Республика Молдова  
г. Бэлць**

# **Культиватор CPS-4**

**КАТАЛОГ  
SPP.00.00.000 К**

## Культиватор CPS-4 CPS-4.00.00.000

(рис. 1)

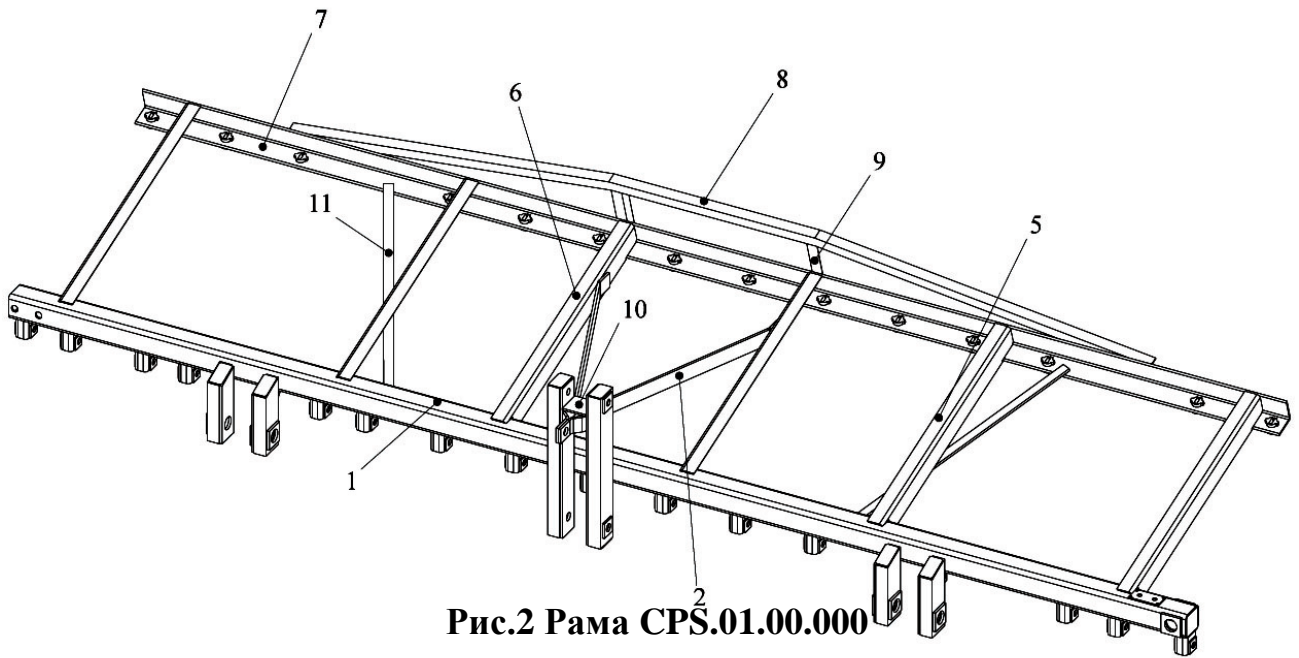
№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Рама	CPS.01.00.000	1	
2	Сцепная рама	CPS.02.00.000	1	
3	Труба с кронштейнами	CPS.03.00.000	6	
4	Труба с кронштейнами	CPS.04.00.000	3	
5	Труба с кронштейнами	CPS.04.00.000-01	1	
6	Рамка	CPS.05.00.000	2	
7	Брус рамы	CPS.06.00.000	1	
8	Брус рамы	CPS.06.00.000-01	1	
9	Консоль в сборе	CPS.07.00.000	1	
10	Консоль в сборе	CPS.07.00.000-01	1	
11	Продольная тяга	CPS.08.00.000	4	
12	Тяга	CPS.09.00.000	8	
13	Болт регулировочный	CPS.10.00.000	2	
14	Планка	CPS.11.00.000	14	
15	Лапа со стойкой	CPS.12.00.000	8	
16	Лапа со стойкой	CPS.12.00.000-01	8	
17	Цепь	CPS.13.00.000	4	
18	Чистик	КПС 00.280	1	
21	Сапун	BD.09.00.000-01	1	
22	Борона зубовая	БЗСС-1,0	4	
23	Шайба	CPS.00.00.016	48	
24	Держатель	CPS.00.00.015	16	
29	Ось	CPS.00.00.005	2	
30	Хомут	CPS.00.00.006	4	
31	Скоба	CPS.00.00.007	4	
32	Транспортная планка	CPS.00.00.008	2	
33	Табличка	CPS.00.00.009	1	
34	Замедлительный клапан	CPS.00.00.013	1	
35	Болт	CPS.00.00.011	48	
42	Ось	CPS.00.00.012	17	
43	Болт	M12.6gx 85.88.019 ГОСТ 7796-70	8	
46	Винт	M16.6gx45.45H.019 ГОСТ 1488-84	48	
47	Болт	M16.8gx90.88.019 ГОСТ 7796-70	16	
49	Гайка	M12.7H.5.019 ГОСТ 5915-70	16	
50	Гайка	M16.7H.5.019 ГОСТ 5915-70	88	
53	Заклепка	3x6.31 ГОСТ 10299-80	4	
54	Шайба	12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	16	
56	Шайба	16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	8	
58	Шайба	12.02.019 ГОСТ 11731-70	28	
59	Шайба	16.02.019 ГОСТ 11731-70	32	
60	Шайба	20.02.019 ГОСТ 11731-70	38	
61	Шайба	18.02.019 ГОСТ 11731-70	32	
62	Шайба	42.02.019 ГОСТ 11731-70	2	
63	Шайба	24.01.019 ГОСТ 11731-70	6	
64	Шайба	32.02.019 ГОСТ 9649-70	4	
65	Шплинт	3,2x36.019 ГОСТ 397-70	28	
66	Шплинт	4x36.019 ГОСТ 397-70	102	
67	Шплинт	5x40 ГОСТ 397-70	6	
68	Шплинт	6,3x50 ГОСТ 397-70	2	
69	Шплинт	10x80 ГОСТ 397-70	2	

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
72	Ось	2-12h12x42.35Ц15xp	14	
73	Ось	2-12h12x80.35Ц15xp	16	
76	Ось	2-20h12x100.35Ц15xp	1	
77	Ось	2-25h12x100.35Ц15xp	2	
78	Ось	2-20h12x230.35Ц15xp	1	
79	Ось	2-25h12x220.35Ц15xp	1	
80	Ось	2-18h12x90.35Ц15xp	12	
81	Ось	2-25h12x80.35Ц15xp	16	
83	Шплинт	SPP6-10.00.003	6	
85	Гидроцилиндр	Ц80-200-3-1 ОСТ23.1.97-88	1	
86	Рукав высокого давления	НО36.83.110 ТУ23.1.40-80	1	
87	Рукав высокого давления	НО36.83.280 ТУ23.1.40-80	1	
88	Муфта разрывная	НО36.50.280	1	
89	Штуцер переходной	НО36.02.02		



**Рама CPS.01.00.000**  
(рис. 2)

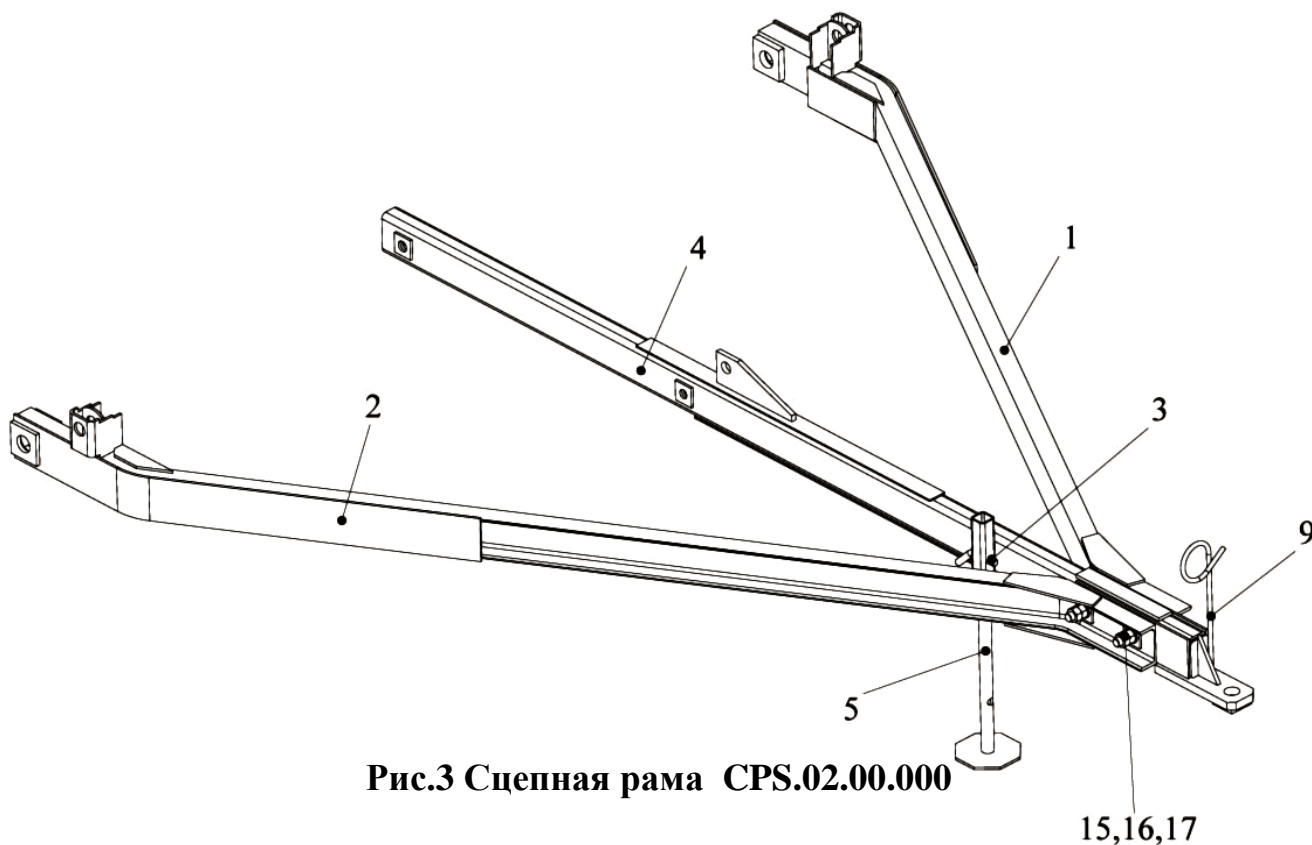
№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Балка поперечная	CPS.01.00.000	1	
2	Тяга	CPS.01.02.000	1	
5	Уголок	CPS.01.00.001	3	
6	Уголок	CPS.01.00.001-01	3	
7	Уголок	CPS.01.00.002	1	
8	Рама	CPS.01.00.003	1	
9	Уголок	CPS.01.00.004	2	
10	Планка	CPS.01.00.005	1	
11	Полоса	CPS.01.00.006	2	



**Рис.2 Рама CPS.01.00.000**

**Сцепная рама CPS.02.00.000**  
(рис. 3)

№ поз.	Наименование детали / узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Швеллер рамы	CPS.02.01.000	1	
2	Швеллер рамы	CPS.02.01.000-01	1	
3	Палец	CPS.02.02.000	1	
4	Труба центральная	CPS.02.03.000	1	
5	Стойка	CPS.02.04.000	1	
9	Стойка	BDST.00.00.009	1	
15	Болт	M20.8gx130.88.019 ГОСТ 7798-70	2	
16	Гайка	M20.7H.019 ГОСТ 5915-70	4	
17	Шайба	20.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
18	Шплинт пружинный	5x64.019 ОСТ23.2.2-79	1	



**Труба с кронштейном CPS.03.00.000**  
(рис. 4)

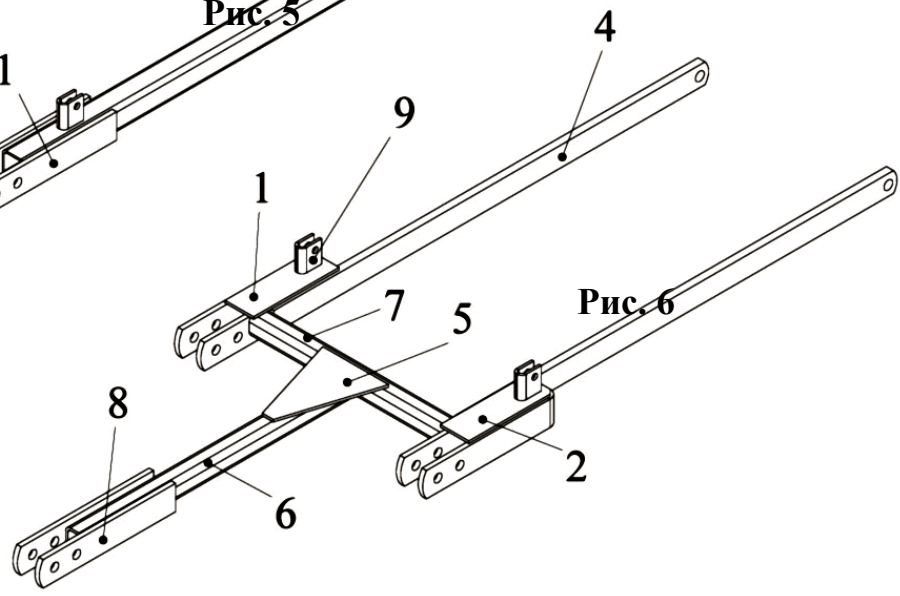
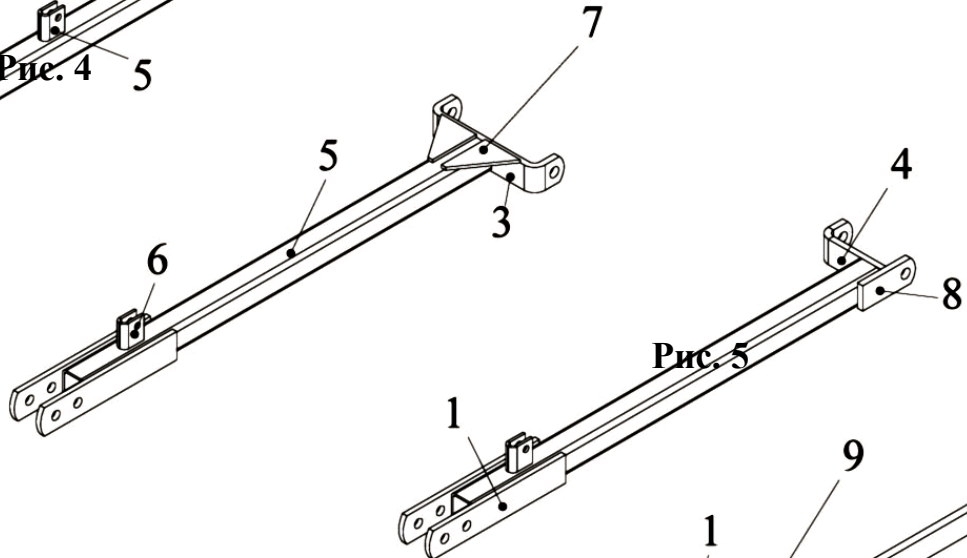
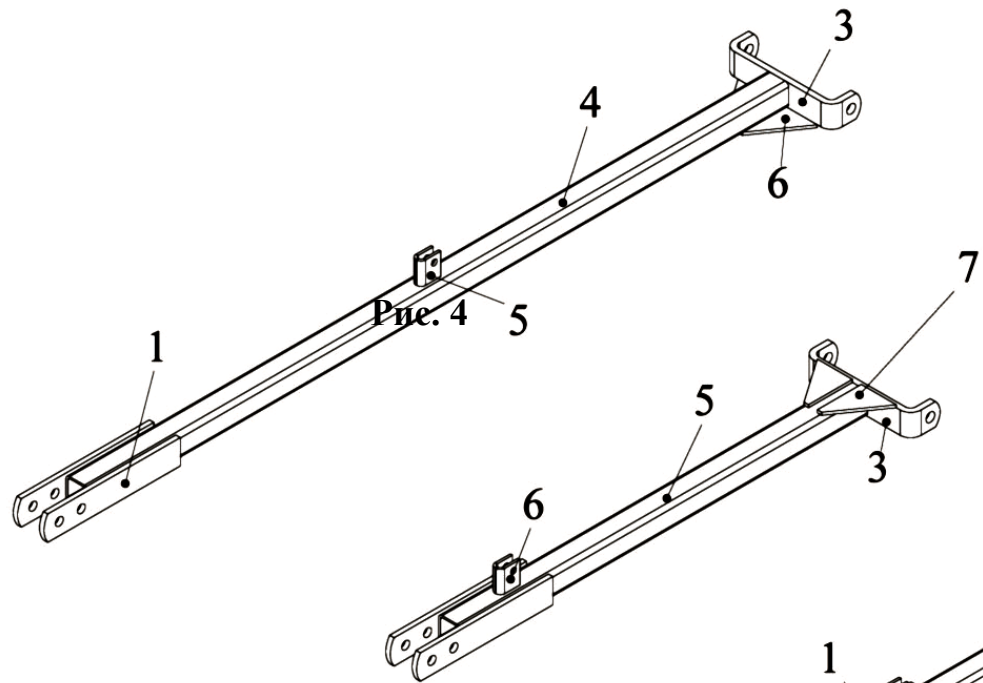
№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Пластина	CPS.03.00.005	2	
3	Кронштейн	CPS.03.00.001	1	
4	Труба	CPS.03.00.002	1	
5	Кронштейн	CPS.03.00.003	1	
6	Косынка	CPS.03.00.004	2	

**Труба с кронштейном CPS.04.00.000**  
(рис. 5)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Пластина	CPS.03.00.005	2	
3	Кронштейн	CPS.03.00.001	1	
4	Кронштейн	CPS.04.00.001	1	
5	Труба	CPS.04.00.002	1	
6	Кронштейн	CPS.03.00.003	1	
7	Косынка	CPS.03.00.004	2	
8	Планка	CPS.04.00.003	1	

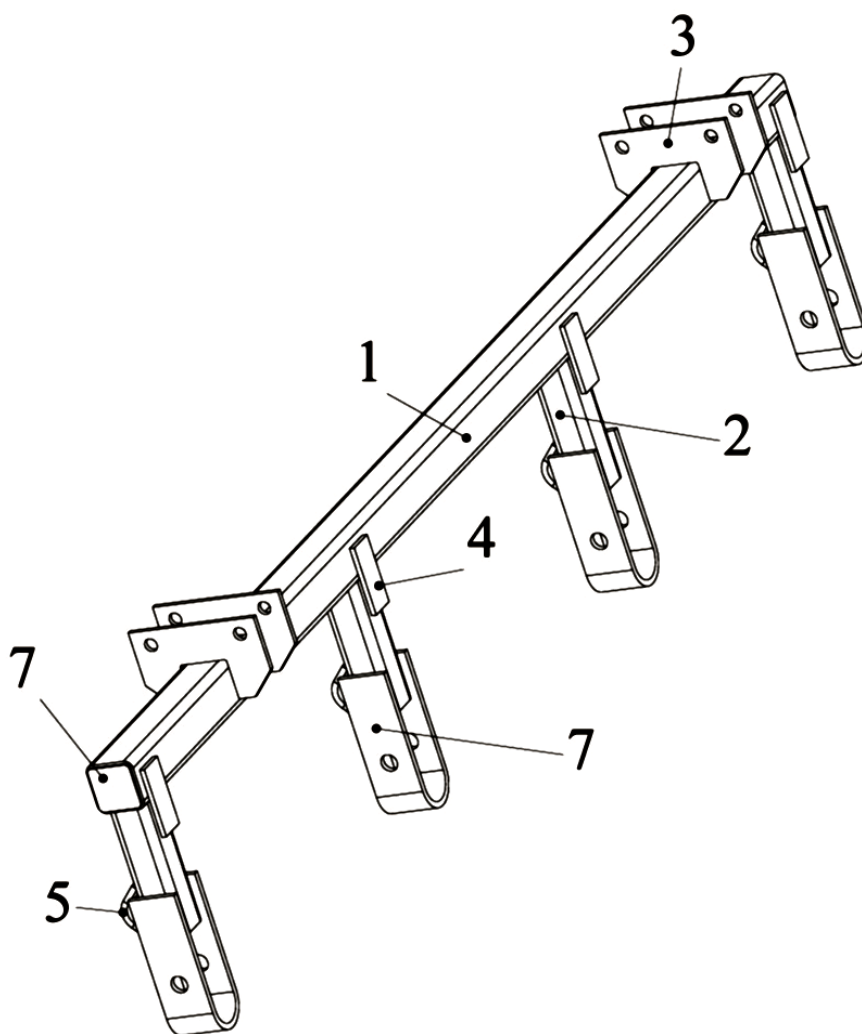
**Рамка CPS.05.00.000**  
(рис. 6)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Кронштейн	CPS.05.01.000	1	
2	Кронштейн	CPS.05.01.000-01	1	
4	Планка	CPS.05.00.001	2	
5	Косынка	CPS.05.00.002	1	
6	Труба	CPS.05.00.003	1	
7	Труба	CPS.05.00.011	1	
8	Пластина	CPS.03.00.005	2	
9	Кронштейн	CPS.03.00.003	2	



**Брус рамы CPS.06.00.000**  
(рис. 7)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Кол-во на изделие		Примечание
				-01	
1	Брус	CPS.06.00.001	1	1	
2	Труба	CPS.06.00.002	4	4	
3	Кронштейн	CPS.06.00.003	4	4	
4	Планка	CPS.06.00.004	4	4	
5	Кронштейн	CPS.06.00.005	4	4	
6	Уголок	CPS.06.00.006	4	4	
7	Заглушка	CPS.05.00.008	2	2	

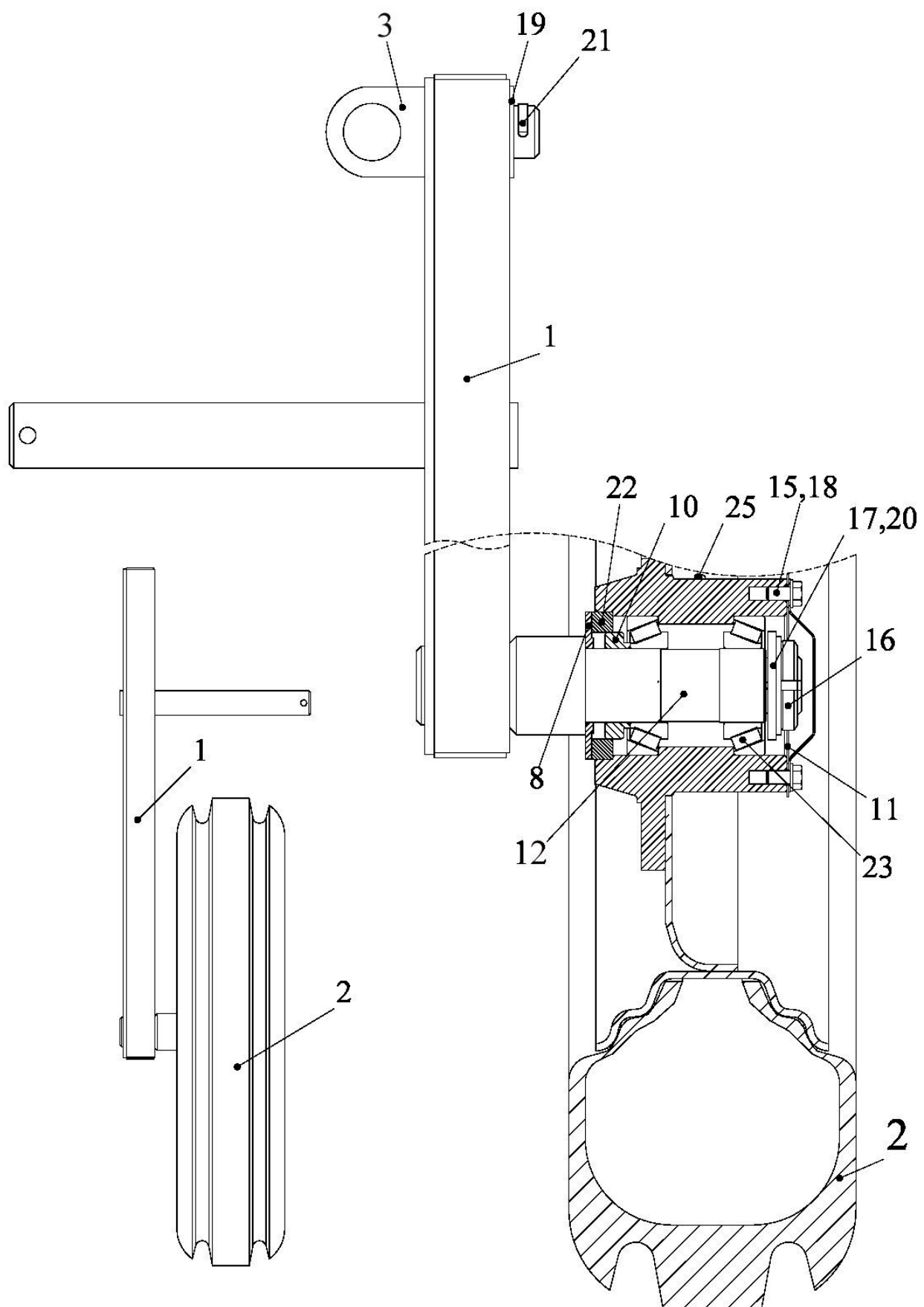


**Рис. 7 Брус рамы CPS.06.00.000**

## Консоль CPS.07.00.000

(рис. 8)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Кол-во на изделие		Примечание
				-01	
1	Консоль	CPS.07.01.000A	1		
	Консоль	CPS.07.01.000-01A		1	
2	Колесо	CPS.07.02.000	1	1	
3	Вилка	CPS.07.03.000	1	1	
7	Крышка	BD.04.00.004	1	1	
8	Пыльник	К-3.03.00.005	1	1	
10	Втулка	К-3.03.00.004	1	1	
11	Прокладка	BD.04.00.007	1	1	
12	Втулка	К-3.03.00.006	1	1	
15	Болт	M8.8g16.88.019 ГОСТ 7796-70	4	4	
16	Гайка	M36x1,5.7H.019 ГОСТ 11871-88	1	1	
17	Шайба	36.02.019 ГОСТ 11872-70	1	1	
18	Шайба	8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4	4	
19	Шайба	32.01.019 ГОСТ 9649-78	1	1	
20	Шайба	36.01.019 ГОСТ 10450-68	1	1	
21	Шплинт	6,3x50.019 ГОСТ 397-79	1	1	
22	Манжета	1.1-65x90-1 ГОСТ 8752-70	2	2	
23	Подшипник	7509 ГОСТ 333-79	1	1	
25	Масленка	1.2УХЛ ГОСТ 19853-74	1	1	

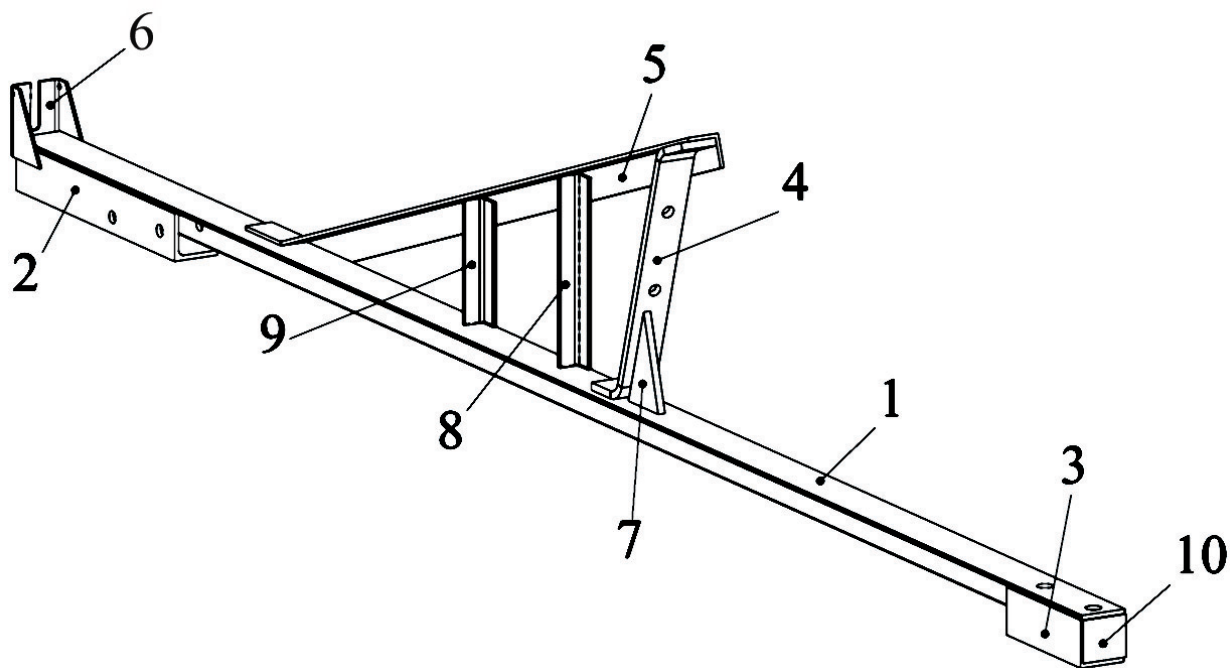


**Рис. 8 Консоль CPS.07.00.000**



**Продольная тяга CPS.08.00.000**  
(рис. 9)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Уголок	CPS.08.00.001	1	
2	Уголок	CPS.08.00.001-01	1	
3	Уголок	CPS.08.00.001-02	1	
4	Полоса	CPS.08.00.002	1	
5	Уголок	CPS.08.00.003	1	
6	Зацеп	CPS.08.00.004	1	
7	Ребро	CPS.08.00.005	1	
8	Уголок	CPS.08.00.006	1	
9	Уголок	CPS.08.00.006-01	1	
10	Заглушка	CPS.08.00.007	1	



**Рис. 9 Продольная тяга CPS.08.00.000**

### Тяга CPS.09.00.000

(рис. 10)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Тяга	CPS.09.00.001	1	
2	Шайба	CPS.09.00.002	1	
3	Планка	CPS.09.00.003	2	

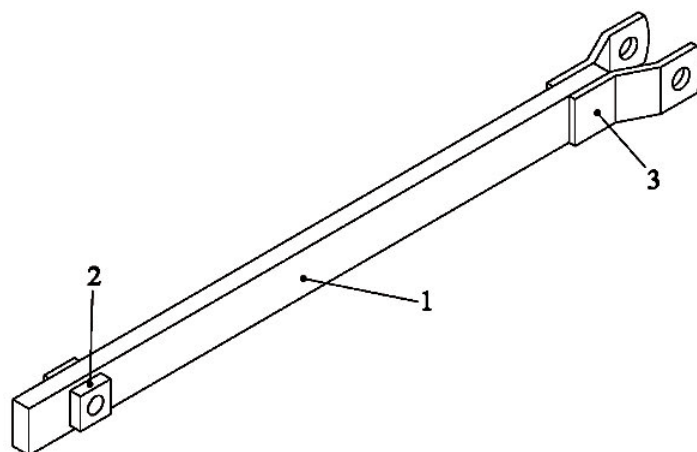


Рис.10 Тяга CPS.09.00.000

### Болт регулировочный CPS.10.00.000

(рис. 11)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Болт регулировочный	CPS.10.01.001	1	
2	Кронштейн	CPS.10.11.001	1	
3	Шайба	CPS.10.00.003	1	

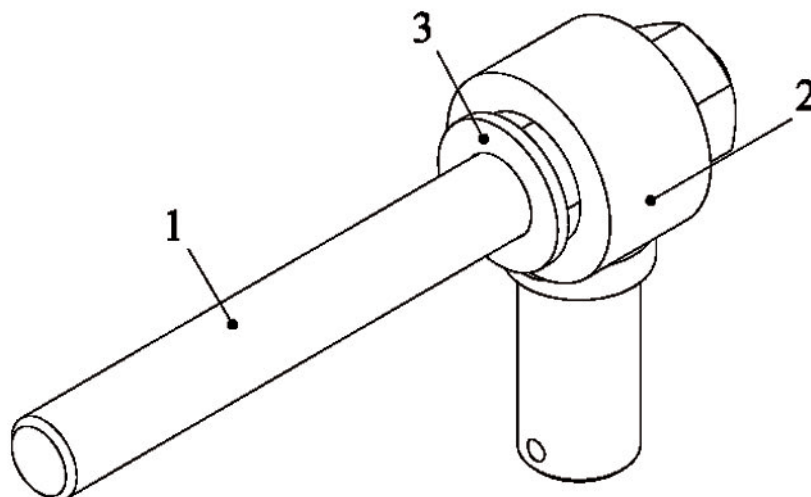


Рис.11 Болт регулировочный CPS.10.00.000

## Планка CPS.11.00.000

(рис. 12)

№ поз.	Наименование детали / узла	Обозначение (ГОСТ)	Количество на изделие	Примечание
1	Планка	CPS.11.00.000	1	
3	Стопор	CPS.00.00.001	1	
4	Пружина	CPS.00.00.002	1	
5	Вкладыш	CPS.00.00.003	1	

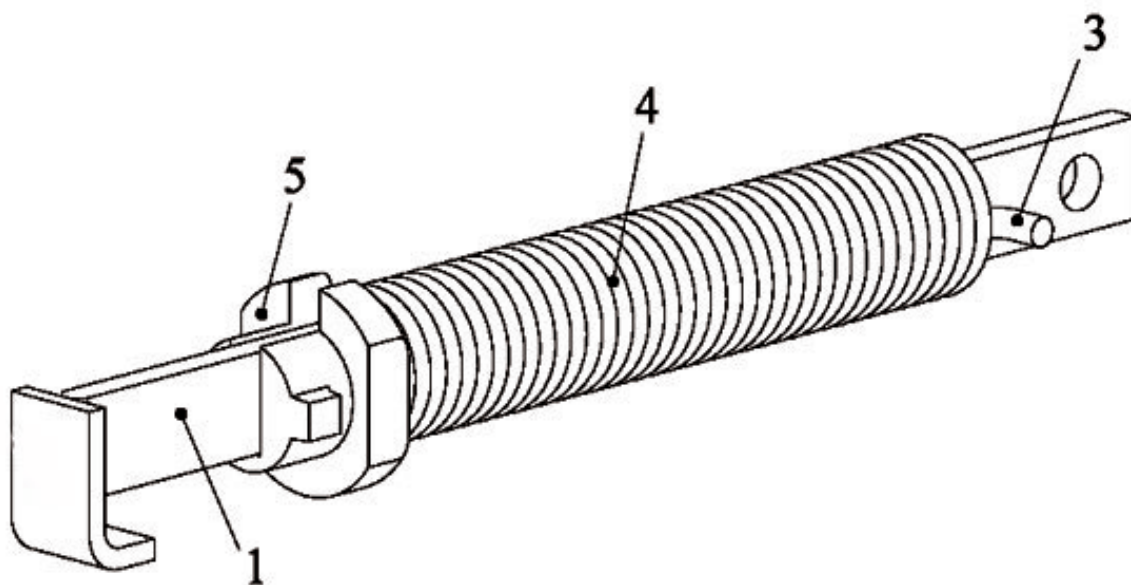
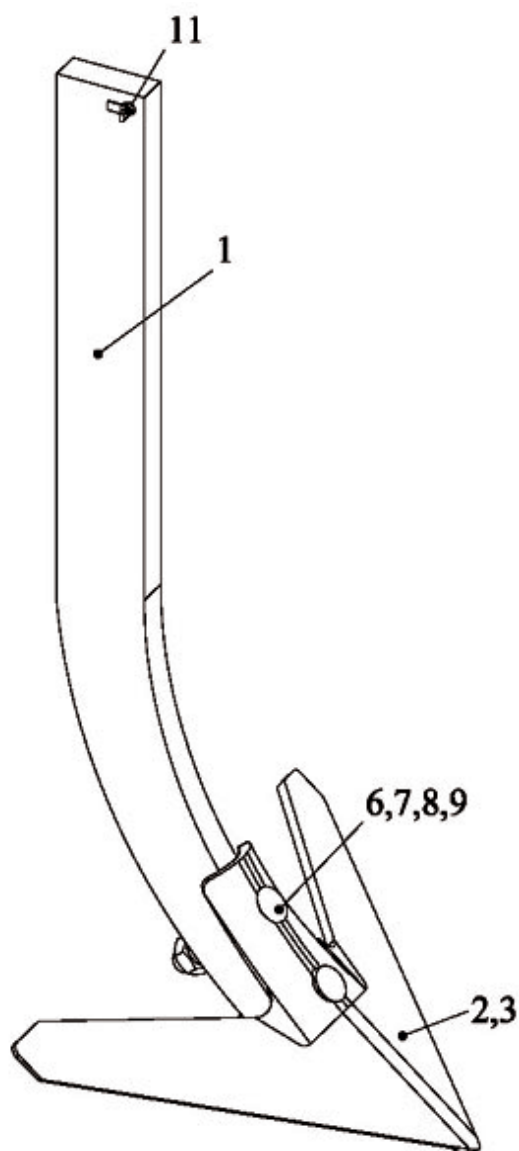


Рис.12. Планка CPS.11.00.000

**Лапа со стойкой CPS.12.00.000**  
(рис. 13)

№ поз.	Наименование детали /узла	Обозначение (ГОСТ)	Кол-во на изделие		Примечание
				-01	
			1	1	
1	Стойка	CPS.12.00.001	1	1	
2	Лапа	CPS.12.00.002	1		
3	Лапа	CPS.12.00.003		1	
6	Болт	M10.8gx30.88.019 ГОСТ 7786-81	1	1	
7	Болт	M10.8gx40.88.019 ГОСТ 7786-81	1	1	
8	Гайка	M10.6H.019 ГОСТ 5915-70	2	2	
9	Шайба	10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	2	
11	Шплинт	5x25-001 ГОСТ 397-66	1	1	



**Рис.13 Лапа со стойкой CPS.12.00.000**

**А.О. «Молдагротехника»  
Республика Молдова  
г. Бэлць**

**Культиватор  
CPS-4**

**ПАСПОРТ  
CPS.00.00.000 ПС**

## 1 . ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Культиватор CPS-4, (Культиватор)

выпуска \_\_\_\_\_ года, заводской номер \_\_\_\_\_  
(проставляется потребителем) (проставляется потребителем)

Предприятие-изготовитель – АО «Молдагротехника»

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ КУЛЬТИВАТОРА СПЛОШНОЙ ОБРАБОТКИ CPS-4.

Культиватор предназначен для предпосевной обработки зяби, рыхления и выравнивания почвы после вспашки с одновременным уничтожением сорняков и измельчением глыб. Культиватор может работать на склонах не более 12°.

Культиватор применяется во всех почвенно-климатических зонах.

По желанию заказчика, за отдельную плату, вместе с культиватором может поставляться борона зубовая БЗСС-1.

Культиватор агрегируется с тракторами тягового класса 1,4 ÷2т. (1420 кН).

По комплектации рабочими органами, культиватор предприятием выпускается в двух вариантах; культиватор CPS-4, прицепной, со стрельчатыми лапами, и культиватор CPS-4-02, навесной, со стрельчатыми лапами.

Обозначение изделия при заказе:

Культиватор сплошной обработки почвы **CPS-4**

РТ MD 65-05750450-004 2001г.

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Обозначение	CPS-4	CPS-4-02
1	Тип	прицепной	навесной
2	Производительность, га/ч, не менее		
	- основного времени	2	2
	- сменного времени	1,5	1,5
	- эксплуатационного времени	1,4	1,4
3	Рабочая скорость, км/ч	5÷12	5÷12
4	Транспортная скорость, км/ч не более	15	15
5	Глубина обработки, см, не более	12	12
6	Ширина захвата, м	4	4
7	Дорожный просвет, мм, не менее	300	300
8	Габаритные размеры, мм, не более:		
	В транспортном положении		
	-длина	5300	2500
	-ширина	4000	4000
	-высота	1220	1240
	В рабочем положении		
	-длина	5450	2600
	-ширина	4000	4000
	-высота	1100	1120
9	Масса, кг, не более	680	560

## 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки комбинатора входит:

- культиватор в сборе – 1 шт.;
- запасные части – 1 комплект;
- принадлежности – 1 комплект;
- эксплуатационная документация – 1 экземпляр.

**Примечание:** культиватор комплектуется боронами БЗСС-1 по отдельным заказам

Комплект запасных частей и принадлежностей содержат узлы и детали, указанные в перечне запасных частей и принадлежностей (таблица 2)

Комплект эксплуатационной документации согласно ГОСТ 27388 содержит один экземпляр паспорта совмещенного с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Таблица 2.

### КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество
1	Вкладыш	CPS.00.00.003	4
2	Лапа	CPS.12.00.002	2
3	Лапа	CPS.12.00.003	2
4	Болт	M10x40,56.012 ГОСТ 7786-81	4
5	Болт	M10x30,56.012 ГОСТ 7786-81	4
6	Гайка	M10.711 ГОСТ 5915-70	8
7	Шайба	10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	8
8	Чистик	КПС.00.280	1

## 3. УПАКОВКА

Культиватор отгружаются потребителю в собранном виде без упаковки.

Перед отгрузкой обработанные и неокрашенные поверхности деталей культиваторов должны быть законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014.

Консервация производится смазкой К-17 по ГОСТ 10877 или другой смазкой с аналогичными свойствами для категории условий хранения 7 (Ж1) по ГОСТ 15150 сроком на один год.

Упаковка документации (паспорта), запасных частей и принадлежностей должна быть произведена в полиэтиленовых пакетах по ГОСТ 10354.

Допускается упаковка в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828 или в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569.

#### 4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Культиватор CPS-4, заводской номер \_\_\_\_\_, соответствует техническим условиям РТ MD 65-05750450-004 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

Комплектовку и упаковку произвел \_\_\_\_\_  
(личная подпись) (расшифровка подписи)

МП

\_\_\_\_\_  
(личные подписи или (расшифровка подписи)  
оттиски ответственных  
лиц за приемку)

Примечание: 1 Форму заполняет предприятие-изготовитель изделия.

2 При полной замене подписей, оттисками личных клейм лиц, ответственных за приемку, печать не ставится

#### 5. ГАРАНТИИ

Предприятие предоставляет гарантию сроком 18 месяцев от даты отгрузки с условием выполнения требований, изложенных в техническом описании и инструкции по эксплуатации.

Для обеспечения нормальной работы изделия предприятие-изготовитель будет поставлять потребителю любые детали, производство которых входит в её профиль и те, которые указаны в перечне запасных деталей.

В течение гарантийного срока предприятие обязуется устранить возникшие дефекты в течение 5 дней от даты получения рекламации.

Гарантия не относится к дефектам, возникшим вследствие неправильной эксплуатации или использования изделия не по назначению, неправильного хранения, изменения конструкции или ремонта сделанного потребителем.

В этом случае изделие снимается с гарантии, и потребитель переносит все расходы, связанные с командировкой представителя предприятия.

В случаях, когда выход из строя изделия происходит вследствие скрытых дефектов, все расходы, необходимые для ремонта, переносит предприятие-изготовитель.

Гарантии не относятся к деталям, которые поставляются в комплекте запасных частей.



